

Saison 2020-2021



ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE
VELO CLUB NANS LES PINS
LA SAINTE BAUME

EN VISIOCONFERENCE

24 avril 2021

RAPPORT MORAL

RAPPORT MORAL

Amis(es) vététistes,

Nous voici de nouveau réunis quelques mois seulement après la précédente assemblée générale.

La situation ne s'est guère améliorée depuis octobre. A nouveau confinés jusqu'en décembre, avec des restrictions sur notre pratique et à l'aube de nouvelles mesures sanitaires pouvant restreindre notre plaisir, nous voici à nouveau « réunis » par écrans interposés afin de réaliser notre bilan annuel.

En octobre 2020, une nouvelle équipe a pris la direction du club avec une belle continuité toutefois.

Depuis, nous nous sommes attachés à faire évoluer notre association dans ses pratiques et dans ses équipements.

Actions menées en 2020.

Les actions menées en 2020 se sont trouvées restreintes à leur plus faible expression :

Pas de critères, pas de séjour national, pas de Barotte pour pentecôte, pas de stages de technique pour les enfants et les encadrants...

Toutefois, La Barotte nous a accueilli en petit nombre en août, ce qui a permis de découvrir la maison sous d'autres aspects. Ce test de séjour estival d'une semaine sera reconduit en fonction des conditions sanitaires du moment.

BJORKA, notre nouveau fournisseur de maillots semble contenter un grand nombre tant par la qualité des tissus que par leur technicité et le style. La commande passée en fin d'année nous a habillé pour l'hiver.

Le site internet et sa plateforme de gestion ont pu être apprivoisés par beaucoup d'entre nous. Nous assisterons toujours les plus retards et les moins familiers à l'outil digital car il a facilité la gestion des commandes, les inscriptions de septembre, les réinscriptions de dès le mois de décembre, la création d'évènements, la comptabilité, ...

La reprise en septembre a été vigoureuse dès le forum des associations.

Le masque ne nous quitte plus mais le peu d'activités sportives autorisées depuis octobre nous mets en position de force. Nous devons et pouvons accueillir un grand nombre d'enfants et toujours plus d'adultes.

Ainsi nous avons fini 2020 avec 134 adhérents dont 100 enfants inscrits...les féminines se trouvent uniquement dans l'école VTT au nombre de 10.

Actions attendues pour 2021...

La formation :

Cette année 2021 doit nous permettre de former nos encadrants de l'école.

A l'heure actuelle, certains d'entre eux ont pu d'ores et déjà passer avec succès le premier niveau d'animateur de la Fédération Française de Vélo. 4 Jeunes ont également été formés. Nous préparons l'avenir.

Nous continuerons à augmenter les compétences de l'école en proposant d'autres niveaux de formation et un second moniteur fédéral dans le club est en approche.

La section adulte :

Toujours plus nombreux, ces adultes animent le club chacun à leur manière : membres du bureau, encadrants bien entendu mais surtout vététistes du dimanche matin qui amènent avec eux la bonne humeur et la camaraderie tant convoitée par les clubs.

Les groupes randos loisirs et randos sportives sont bien ancrés dans notre fonctionnement. Cela permet à chacun de trouver son bonheur.

Nous devons faire une place aux femmes parmi nous. Une tentative a été faite en février mais s'est soldée par une vilaine chute. Hélène sera parmi nous très bientôt et s'est proposée pour nous accompagner lors du forum des associations 2021.

Nous devons multiplier les sorties extérieures et pas seulement pour le groupe randos sportives. J'ai bon espoir sur cette démarche dès que les randonnées organisées par d'autres clubs feront leur retour.

La section école :

Nous avons constaté en début d'année un fort engouement et un présentisme important.

Il faudra conserver cette dynamique en 2021. La formation des encadrants y contribuera en améliorant le contenu proposé aux enfants.

Une refonte des groupes et des encadrants est sur la table pour la rentrée de septembre.

Les encadrants devront prendre encore plus d'initiatives dans leur pratique : sorties extérieures avec la remorque, stages techniques ou physiques organisés par groupes avec Florian LAMANA et d'autres intervenants typés crosscountry pour ceux qui le souhaitent.

Les séjours :

La Barotte de pentecôte est compromise...nous agirons au dernier moment pour ce séjour.

La Barotte en été est prévue pour la semaine du 17 au 24 juillet. Les inscriptions et modalités seront ouvertes prochainement.

Le séjour de Charges pour les adultes a été très apprécié et sera reconduit sous d'autres cieux. Le lieu, la date et l'organisation seront étudiés en mai pour l'automne prochain.

Equipements :

L'autonomie en matériel est importante pour être libre de nos actions et efficace.

La sono du club est déjà parmi nous. Vous pourrez l'entendre lors de chaque évènement.

Nous avons prévu l'acquisition de radios (10 pièces). Elles sont déjà là et très efficaces. Elles serviront d'outil de sécurité lors des sorties école et adultes mais également lors de toutes nos manifestations.

Un barnum de grande taille aux couleurs du club est en projet...bien avancé. Il servira lors de toutes nos manifestations (critériums, forums, randonnée, téléthon...)

Animations :

Le loto sera reconduit l'année prochaine pour la chandeleur...2022 donc.

Le téléthon devrait avoir lieu cette année. Nous y participerons.

La Saint Eloi au mois d'août est importante pour la vie de notre village. Sachons être présent et montrons encore une fois notre savoir-faire en termes de mobilisation. Nous devons bâtir un char pour la cavalcade.

Randonnée de Nans :

Le tracé est fait. Nous allons démarcher les propriétaires privés afin d'obtenir leur autorisation de passage. Cette randonnée aura lieu tous les ans à la même date qui reste à fixer pour en faire un rendez-vous incontournable des vététistes.

Bike Park :

La ligne droite administrative touchera à sa fin cette année. Les difficultés administratives sont en passe d'être écartées...enfin. Les demandes de subventions du projet sont multiples et nous suivront leur calendrier afin d'obtenir un feu vert pour l'automne. Les travaux pourront se dérouler dans le meilleur des cas en fin d'année 2021. La suite au prochain épisode...

Certains d'entre vous sont déjà au courant. Les présidents de club du Var m'ont élu au mois de février 2021 au poste de Président du comité départemental du Var. Cette présence au sein des instances dirigeantes nous permettra d'être entendu, acteur et moteur au sein de la fédération pour le bonheur de tous nos adhérents.

Les temps ont été délicats mais nous entrevoyons les beaux-jours.

Prenez soin de vous et des autres mais surtout faites un petit tour entre amis...et puis revenez !

Le président.

RAPPORT FINANCIER

Du 01/01/2020 au 31/12/2020

L'année 2020 a été marquée par le changement de logiciel de comptabilité, nous avons fait le choix d'acquiescer une solution Web proposée par notre hébergeur du site internet, il s'agit du pack de gestion comptable proposé par PEP'S UP.

Nous avons terminé l'année avec un solde positif de 18722€.

Ce solde est important car plusieurs projets ont dû être annulés ou reportés suite à la pandémie de la covid-19, toutefois nous avons en 2020 pu investir dans l'achat d'une remorque pouvant transporter 15 vélos pour 2871 €,

L'autre importante activité de trésorerie correspond au loto avec 6493€ de recette et 3499 € de dépenses soit un solde positif de 2994 €

Concernant les recettes nous avons eu :

Subvention :

- 4000 € Commune de Nans les pins.
- 524 € Fédération Française de vélo

Partenariat :

- Intermarché 2000 €
- Unter assistance 1000 €
- EMGDR 1000 €

Le reste des recettes correspondent essentiellement aux cotisations, licences et assurances ainsi qu'au paiement des vêtements techniques.

En résumé nous aurons eu 33432 € de recette, 20971€ de dépenses, soit un solde positif pour l'année 2020 de 12461€

Le trésorier

CHARGES	MONTANT (€)	PRODUITS	MONTANT (€)
60 - ACHATS	15361.90	70 - VENTES DE PRODUITS FINIS, PRESTATIONS DE SERVICES, MARCHANDISES	14096.32
601 - Achats stockés - Matières premières (et fournitures)	1072.76	701 - Ventes de produits finis	6976.71
602 - Achats stockés - Autres approvisionnements		706 - Prestations de services	
604 - Achats d'études et prestations de services	1393.09	707 - Vente de marchandises	4811.11
605 - Achats de matériel, équipements et travaux	3902.30	708 - Produits des activités annexes	2308.50
606 - Achats non stockés de matières et fournitures	2163.35	74 - SUBVENTIONS D'EXPLOITATION	8731.67
607 - Achats de marchandises	6830.40	741 - Etat	
61 - SERVICES EXTÉRIEURS	97.63	742 - Région	
611 - Sous-traitance générale		743 - Département	
612 - Redevances de crédit-bail		744 - Commune	4000.00
613 - Locations		745 - Communauté de communes et agglomération	
614 - Charges locatives et de copropriété		746 - Organismes sociaux	
615 - Entretien et réparations	97.63	747 - Fédération	731.67
616 - Primes d'assurances		748 - Fonds Européens	
618 - Frais de documentation		749 - Autres subventions	4000.00
62 - AUTRES SERVICES EXTÉRIEURS	3018.05	75 - AUTRES PRODUITS DE GESTION COURANTE	6809.38
621 - Frais d'arbitrage		754 - Collectes	1560.00
622 - Honoraires		756 - Cotisations / adhésions	5249.38
623 - Publicité, publications, relations publiques		757 - Autres	
624 - Transports de biens et transports collectifs du personnel		76 - PRODUITS FINANCIERS	
625 - Déplacements, missions et réceptions	2899.70	760 - Produits financiers	
626 - Frais postaux et frais de télécommunication		77 - PRODUITS EXCEPTIONNELS	4983.36
627 - Services bancaires	118.35	778 - Autres produits exceptionnels	
628 - Autres services extérieurs		7780 - Manifestations diverses	4983.36
63 - IMPÔTS, TAXES ET VERSEMENTS ASSIMILÉS		78 - REPRISE SUR AMORTISSEMENTS ET PROVISIONS	
631 - Impôts, taxes et versements assimilés sur rémunérations		780 - Reprise sur amortissements et provisions	

CHARGES	MONTANT (€)	PRODUITS	MONTANT (€)
64 - CHARGES DE PERSONNEL		79 - TRANSFERTS DE CHARGES	
641 - Rémunérations du personnel		790 - Transferts de charges	
645 - Charges de sécurité sociale et de prévoyance			
647 - Autres charges sociales			
65 - AUTRES CHARGES DE GESTION COURANTE	2493.69		
651 - Droits d'auteur			
658 - Charges diverses de gestion courante	2493.69		
66 - CHARGES FINANCIÈRES			
661 - Charges d'intérêts			
668 - Charges financières diverses			
67 - CHARGES EXCEPTIONNELLES			
671 - Charges exceptionnelles sur opérations de gestion			
678 - Autres charges exceptionnelles			
A - Total des charges directes	20971.27	A - Total des produits directs	34620.73
86 - EMPLOIS DES CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE		87 - CONTRIBUTIONS VOLONTAIRES EN NATURE	
860 - Secours en nature		870 - Bénévolat	
861 - Mise à disposition gratuite de biens et prestations		871 - Prestations en nature	
864 - Personnel bénévole		875 - Dons en nature	
B - Total des charges indirectes	0	B - Total des produits indirects	0
TOTAL DES CHARGES (A+B)	20971.27	TOTAL DES PRODUITS (A+B)	34620.73
DEFICIT A REPORTER		EXCEDENT A REPORTER	13649.46

BUDGET 2021

Budget Prévisionnel - Année 2021			
NOM DE L'ASSOCIATION : VELO CLUB DE NANS LES PINS			
Exercice : du 1 JANVIER au 31 DECEMBRE 2021			
CHARGES	Montants en €	PRODUITS	Montants en €
Charges d'exploitation		Produits d'exploitation	
60 Achat		70 Vente de produits finis, prestations de services, marchandises	
Achats d'études et de prestations de services	1 000,00	Prestations de services	
Achats non stockés de matières et de fournitures	2 000,00	Vente de marchandises	
Fournitures non stockables (eau, énergie)	1 000,00	Produits des activités annexes	
Fournitures d'entretien et de petit équipement	1 400,00		
Autres fournitures	4 000,00		
61 Services extérieurs		74 Subventions d'exploitation	
Sous traitance générale		Etat (préciser le (s) ministère (s) sollicité (s))	
Locations		Région (s)	
Entretien et réparation	200,00	Département (s)	
Assurance		Commune (s)	5 000,00
Documentation		Organismes sociaux (à détailler)	
Divers		Fonds européens	
62 Autres services extérieurs		CNASEA (emplois aidés)	
Rémunérations intermédiaires et honoraires		Autres recettes FEDERATION SPONSORS	4 800,00
Publicité, publication			
Déplacements, missions	2 800,00		
Frais postaux et de télécommunications			
Services bancaires, autres	200,00		
63 impôts et taxes		75 Autres produits de gestion courante	
Impôts et taxes sur rémunérations		Autres	
Autres impôts et taxes		dont cotisations	5 300,00
64 Charges de personnel			
Rémunération des personnels			
Charges sociales			
Autres charges de personnel			
65 Autres charges de gestion courante	2 500,00		
TOTAL I	15 100,00	TOTAL I	15 100,00
66 Charges financières		76 Produits financiers	
Intérêts et charges assimilées		Produits de participations	
Charges nettes sur cessions de valeurs mobilières de placement		Produits des autres immobilisations financières	
		Produits nets sur cessions de valeurs mobilières de placement	
TOTAL II	0,00	TOTAL II	0,00
67 Charges exceptionnelles	0,00	77 Produits exceptionnels	
Sur opérations de gestion		Sur opérations de gestion	
Sur opérations en capital		Sur opérations en capital	
68 Dotations aux amortissements et aux provisions		78 Reprises sur amortissements et provisions	
69 Impôts sur les sociétés		79 Transferts de charges	
TOTAL III	0,00	TOTAL III	0,00
TOTAL DES CHARGES (I + II + III)	15 100,00	TOTAL DES PRODUITS (I + II + III)	15 100,00
TOTAL GENERAL	15 100,00	TOTAL GENERAL	15 100,00
Evaluation des contributions volontaires en nature (Charges)		Evaluation des contributions volontaires en nature (Produits)	
Secours en nature		Dons en nature	
Mise à disposition gratuite de biens et prestations		Prestations en nature	
Personnels bénévoles		Bénévolat	
TOTAL		TOTAL	

Vélo Club Nans les Pins
M. Jacques PEREZ
TRÉSORIER



ASSEMBLEE GENERALE EXTRAORDINAIRE

Du 24 avril 2021

QUESTIONS ECRITES

Dans un souci continu d'amélioration de nos échanges, nous répondrons en priorité aux questions posées par écrits. Les réponses vous seront apportées le 24 avril 2021.

Questions :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Vos questions devront nous parvenir avant le 17 avril 2021 par mail à contact@velonans.fr



**VELO CLUB
NANS LES PINS
LA SAINTE BAUME**

DELEGATION DE POUVOIR

Pour assurer sa représentation à l'Assemblée Générale Ordinaire :
Du : 24/04/2021 - à : **Nans les Pins**

Je, soussigné (NOM,Prénom).....

délègue ses pouvoirs,
A (NOM,Prénom).....

enfant(s) représenté(s)

Prénom premier enfant.....

Prénom second enfant.....

Prénom troisième enfant.....

Date :

Nombre de voix :(1)

Signature :

(1) indiquer le nombre de voix
représentées par la procuration

A retourner par mail à contact@velonans.fr au plus tard le 17 avril 2021